


CHỈNH CÂN RED LION

PHẦN 1: HIỆU CHỈNH CÂN

 **Note:** Trước khi hiệu chỉnh cân thì trên cân không có khối lượng, không vướng, không bị kê

- Bước 1: Bấm giữ nút PAR, màn hình sẽ hiển thị như sau

PRO

Chọn giá trị NO

- Bước 2: Bấm F1, màn hình hiển thị

I-INP

- Bước 3: Bấm PAR, màn hình hiển thị

rAnGE

Chọn giá trị 0.02u

- Bước 4: Bấm PAR, màn hình hiển thị

dEcPt

Dùng phím F1, F2 để tăng giảm giá trị thập phân

- Bước 5: Bấm PAR, màn hình hiển thị

Round

Chọn giá trị 001

- Bước 6: Bấm PAR, màn hình hiển thị

Filter

Chọn giá trị 2.0

- Bước 7: Bấm PAR, màn hình hiển thị

bAnd

Chọn giá trị 50

- Bước 8: Bấm PAR, màn hình hiển thị

PtS

Chọn giá trị 2

- Bước 8: Bấm PAR, màn hình hiển thị

StYLE

Chọn giá trị KEY

- Bước 9: Bấm PAR, màn hình hiển thị

INP1

Chọn giá trị 0. Trên cân không có tải

- Bước 10: Bấm PAR, màn hình hiển thị

DSP1

Chọn giá trị 0

- Bước 11: Bấm PAR, màn hình hiển thị

INP2

Hiện giá trị bất kỳ xx.xxx. Chắt tải lên cân (ví dụ là 100kg)

- Bước 12: Bấm PAR, màn hình hiển thị
DSP2
Hiện giá trị bất kỳ xxxxx. Sửa giá trị này lại thành số tải vừa đặt lên cân (ví dụ là 100kg).
- Bước 13: Bấm PAR, màn hình hiển thị
PRO
- Bước 14: Bấm PAR, màn hình hiển thị
END
Kiểm tra lại số ký và độ tuyến tính của cân vừa cài đặt

PHẦN 2: RESET ĐẦU CÂN VỀ 0:

- Bước 1: Bấm giữ nút PAR, màn hình sẽ hiển thị như sau
PRO
- Bước 2: Bấm F1, màn hình hiển thị
I-INP
- Bước 3: Bấm F1, màn hình hiển thị
2-FNC
- Bước 4: Bấm PAR, màn hình hiển thị
uSr-1
Chọn giá trị NO
- Bước 5: Bấm PAR, màn hình hiển thị
uSr-2
Chọn giá trị NO
- Bước 6: Bấm PAR, màn hình hiển thị
uSr-3
Chọn giá trị NO
- Bước 7: Bấm PAR, màn hình hiển thị
F1
Chọn giá trị NO
- Bước 8: Bấm PAR, màn hình hiển thị
F2
Chọn giá trị NO
- Bước 9: Bấm PAR, màn hình hiển thị
rSt
Chọn giá trị NO
- Bước 10: Bấm F1, màn hình hiển thị
rSt
Chọn giá trị rEl
- Bước 11: Bấm PAR, màn hình hiển thị
PRO
- Bước 12: Bấm DSP, màn hình hiển thị
END

PHẦN 3: RESET ĐẦU CÂN VỀ GIÁ TRỊ MẶC ĐỊNH

- Bước 1: Bấm giữ nút PAR, màn hình sẽ hiển thị như sau

PRO

- Bước 2: Bấm F1, màn hình hiển thị

I-INP

- Bước 3: Bấm F1, màn hình hiển thị

2-FNC

- Bước 4: Bấm F1, màn hình hiển thị

3-LOC

- Bước 5: Bấm F1, màn hình hiển thị

4-SEC

- Bước 6: Bấm F1, màn hình hiển thị

5-tOt

- Bước 7: Bấm F1, màn hình hiển thị

6-SPt

- Bước 8: Bấm F1, màn hình hiển thị

7-Srt

- Bước 9: Bấm F1, màn hình hiển thị

8-Out

- Bước 10: Bấm F1, màn hình hiển thị

9-FCS

- Bước 11: Bấm PAR, màn hình hiển thị

d-LEU

Chọn giá trị 3 (chỉnh độ sáng của màn hình)

- Bước 12: Bấm PAR, màn hình hiển thị

CodE

Chọn giá trị 50

- Bước 13: Bấm F1, màn hình hiển thị

Chọn giá trị 66

- Bước 14: Bấm PAR, màn hình hiển thị

RESET

- Bước 15: Bấm PAR, màn hình hiển thị

END

PHẦN 3: CHỈNH ANALOG VỀ ĐẦU CÂN

- Bước 1: Bấm giữ nút PAR, màn hình sẽ hiển thị như sau

PRO

- Bước 2: Bấm F1, màn hình hiển thị

I-INP

- Bước 3: Bấm F1, màn hình hiển thị

2-FNC

- Bước 4: Bấm F1, màn hình hiển thị

3-LOC

- Bước 5: Bấm F1, màn hình hiển thị

4-SEC

- Bước 6: Bấm F1, màn hình hiển thị

5-tOt

- Bước 7: Bấm F1, màn hình hiển thị

6-SPt

- Bước 8: Bấm F1, màn hình hiển thị

7-Srt

- Bước 9: Bấm F1, màn hình hiển thị

8-Out

- Bước 10: Bấm PAR, màn hình hiển thị

TYPE

Chọn giá trị 4-20 hoặc 0-10

- Bước 11: Bấm PAR, màn hình hiển thị

ASIN

Chọn giá trị INP

- Bước 12: Bấm PAR, màn hình hiển thị

An-Lo

Chọn giá trị 0

- Bước 13: Bấm PAR, màn hình hiển thị

An-Hi

Chọn giá trị XXXX (Cài đặt giá trị cho phép cân lớn nhất)

- Bước 14: Bấm PAR, màn hình hiển thị

Udt

Chọn giá trị 0.0

PHẦN 4: GIAO TIẾP ĐẦU CÂN VỚI MÁY TÍNH

Bước 1: Mở chương trình trạm trộn ISS-Cocrete trên máy tính

Bước 2: Vào chỉnh cân. Xuất hiện hộp thoại sau

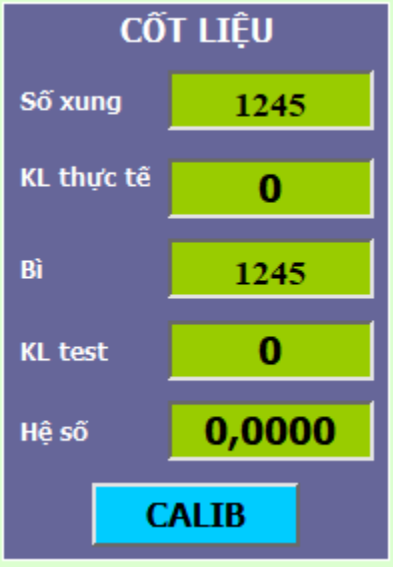
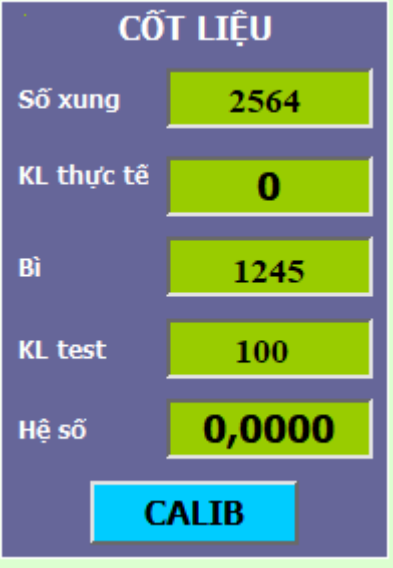
CHỈNH CÂN

CỘT LIỆU		XI MĂNG		TRO BAY		NƯỚC		PHỤ GIA	
Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0
KL thực tế	0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0
Bi	0	Bi	0	Bi	0	Bi	0	Bi	0
KL test	0	KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0
Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000
CALIB		CALIB		CALIB		CALIB		CALIB	

PHỤ GIA 1		PHỤ GIA 2		PHỤ GIA 3		PHỤ GIA 4		PHỤ GIA 5		PHỤ GIA 6	
Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0
KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0
Bi	0	Bi	0	Bi	0	Bi	0	Bi	0	Bi	0
KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0
Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000
RESET CALIB		RESET CALIB		RESET CALIB		RESET CALIB		RESET CALIB		RESET CALIB	

Lưu

Bước 3: Tiến hành chỉnh cân với máy tính. Chọn cân cần hiệu chuẩn

Hình minh họa	Hướng dẫn
 <p style="text-align: center;">Hình chỉnh 0</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Bước 1: Trên cân không có vật gì, không bị vướng - Bước 2: Nhập hàng số bì bằng số xung, bấm Enter - Bước 3: Bấm nút CALIB để lấy vị trí 0
 <p style="text-align: center;">Hình chỉnh tải</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Bước 1: Bấm UP để tăng giá trị đầu cân lên 100kg - Bước 2: Nhập số 100 vào ô KL test, nhập xong bấm Enter. (Lưu ý lúc tăng giá trị lên thì số xung sẽ tăng theo) - Bước 3: Bấm nút CALIB. So sánh giá trị đầu cân và màn hình máy tính