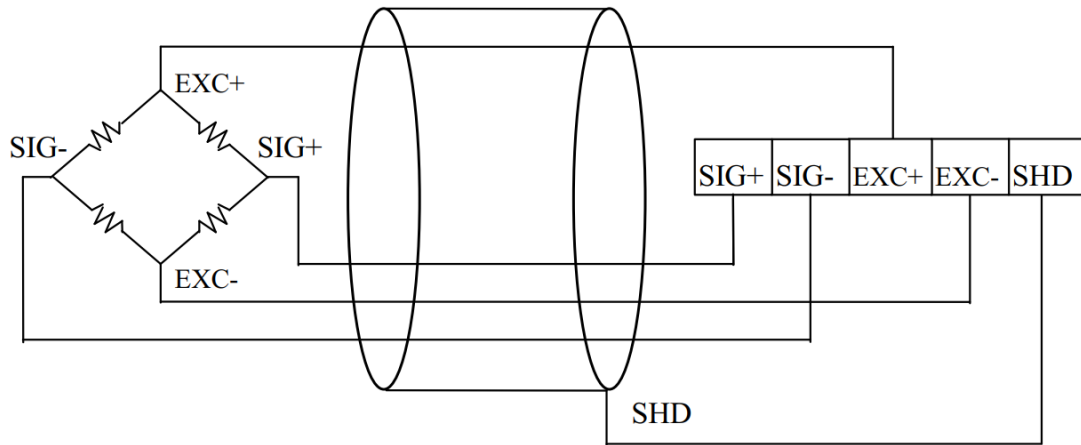


HƯỚNG DẪN HIỆU CHUẨN CÂN PT650D

PHẦN 1: ĐẦU NỐI DÂY VÀO ĐẦU CÂN PT650D

STT	Tên chức năng	Số chân PT650D	Ghi chú
1	Chân cấp nguồn 220V	Số 9 của domino nhỏ	Cấp nguồn
2	Chân cấp nguồn 220V	Số 10 của domino nhỏ	
3	Kết nối loadcell Sig+	Số 1 của domino nhỏ	Đầu loadcell
4	Kết nối loadcell Sig-	Số 2 của domino nhỏ	
5	Kết nối loadcell EXC+	Số 3 của domino nhỏ	
6	Kết nối loadcell EXC-	Số 4 của domino nhỏ	
7	Kết nối loadcell Shield	Số 5 của domino nhỏ	
8	Kết nối chân analog +	Số 13 của domino lớn	
9	Kết nối chân analog -	Số 14 của domino lớn	



PHẦN 2: CÀI ĐẶT THÔNG SỐ ĐẦU CÂN

- Bước 1: Nhấn giữ đồng thời MODE và G/N khoảng 2s → FUNC và sau hiển thị trạng thái [F0 0]
- Bước 2: Nhấn ZERO màn hình hiển thị [F1 0] sau đó nhấn TARE để chọn thành [F1 0]
- Bước 3: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F2 2]
- Bước 4: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F3 3]
- Bước 5: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F4 1]
(Chọn hệ số thập phân: 1=1; 2=0.1; 3=0.01; 4=0.001; 5=0.0001)
- Bước 6: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F5 0]
- Bước 7: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F6 11]
(Bước này cài tải trọng lớn nhất cho đầu cân phù hợp mục đích sử dụng)

Số cài đặt	Giá trị tải trọng	Số cài đặt	Giá trị tải trọng
0	500	6	3000
1	1000	7	4000
2	1200	8	5000
3	1500	9	6000
4	2000	10	8000
5	2500	11	10000

- Bước 8: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F7 2]
(Bước này chọn tốc độ đường truyền 0=2400; 1=4800; 2=**9600**;19200)
- Bước 9: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F8 1]
- Bước 10: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F9 0]
- Bước 11: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F10 3]
- Bước 12: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F11 2]
- Bước 13: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F12 3]
- Bước 14: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F13 3]
- Bước 15: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F14 3]

- Bước 16: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F15 0]
- Bước 17: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F16 0]
- Bước 18: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F17 5]
- Bước 19: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F18 7]
- Bước 20: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F19 0]
- Bước 21: Nhấn ZERO sau đó nhấn TARE để chọn thành [F20 0]
- Bước 22: Nhấn MODE để trở về

PHẦN 2: HIỆU CHỈNH CÂN

- Bước 1: Nhấn giữ đồng thời MODE và TARE khoảng 2s → [cAL 1]
- Bước 2: Nhấn ZERO màn hình sẽ có đèn ZERO sáng nhấp nháy. Lấy tải trọng ở mức 0, trên cân không có tải.
- Bước 3: Nhấn MODE màn hình xuất hiện 00000.0 (đèn Gross nhấp nháy). Ta đặt tải trọng chuẩn lên cân ví dụ là 300kg. Sau đó dùng 2 phím ZERO và TARE để nhập số tải trọng vừa đặt lên cân (300)
- Bước 4: Nhấn MODE kết thúc quá trình hiệu chuẩn

PHẦN 3: LẤY ĐIỂM KHÔNG TRONG TRƯỜNG HỢP CÂN KHÔNG BẤM NÚT ZERO

- Bước 1: Nhấn giữ đồng thời MODE và TARE khoảng 2s → [cAL 1]
- Bước 2: Nhấn ZERO màn hình sẽ có đèn ZERO sáng nhấp nháy. Lấy tải trọng ở mức 0, trên cân không có tải.
- Bước 3: Nhấn MODE màn hình xuất hiện 00000.0 (đèn Gross nhấp nháy).
- Bước 4: Nhấn MODE kết thúc quá trình cài đặt

PHẦN 4: CHỈNH GIÁ TRỊ CÂN BẰNG GIÁ TRỊ MÁY TÍNH.

Bước 1: Mở chương trình trạm trộn ISS-Cocrete trên máy tính

Bước 2: Vào chỉnh cân. Xuất hiện hộp thoại sau

CHỈNH CÂN

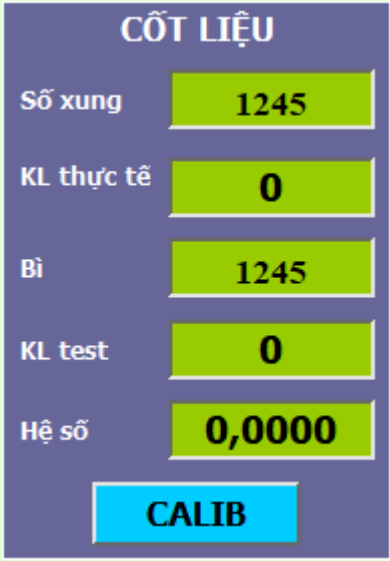
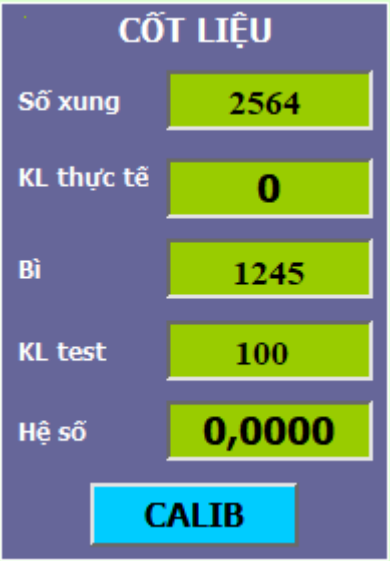
CỘT LIỆU		XI MĂNG		TRÒ BAY		NƯỚC		PHỤ GIA	
Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0
KL thực tế	0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0
Bi	0	Bi	0	Bi	0	Bi	0	Bi	0
KL test	0	KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0
Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000
CALIB		CALIB		CALIB		CALIB		CALIB	

PHỤ GIA 1		PHỤ GIA 2		PHỤ GIA 3		PHỤ GIA 4		PHỤ GIA 5		PHỤ GIA 6	
Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0	Số xung	0
KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0	KL thực tế	0,0
Bi	0	Bi	0	Bi	0	Bi	0	Bi	0	Bi	0
KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0	KL test	0,0
Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000	Hệ số	0,0000
RESET	CALIB	RESET	CALIB	RESET	CALIB	RESET	CALIB	RESET	CALIB	RESET	CALIB

Lưu

Bước 3: Tiến hành chỉnh cân với máy tính. Chọn cân cần hiệu chuẩn

Hình minh họa	Hướng dẫn

 <p style="text-align: center;">Hình chỉnh 0</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Bước 1: Trên cân không có vật gì, không bị vướn - Bước 2: Nhập hàng số bì bằng số xung, bấm Enter - Bước 3: Bấm nút CALIB để lấy vị trí 0
 <p style="text-align: center;">Hình chỉnh tải</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Bước 1: Bấm UP để tăng giá trị đầu cân lên 100kg - Bước 2: Nhập số 100 vào ô KL test, nhập xong bấm Enter. (Lưu ý lúc tăng giá trị lên thì số xung sẽ tăng theo) - Bước 3: Bấm nút CALIB. So sánh giá trị đầu cân và màn hình máy tính