

HƯỚNG DẪN HIỆU CHUẨN BỘ CHUYỂN ĐỔI HGX -1050**PHẦN 1: HIỆU CHUẨN CÂN**

- Bước 1: Nhấn phím MOD -> hiện “rEC”
- Bước 2: Nhấn 2 lần phím mũi tên lên -> hiện chữ “CALib”
- Bước 3: Nhấn phím ENT -> hiện “SIFrE”
- Bước 4: Nhấn phím ENT -> hiện _ _ _ _ _
- Bước 5: Nhấn phím mũi tên lên để có đổi thành số 0, nhấn phím mũi tên ngang để di chuyển, đủ 5 số 0 . → 00000
- Bước 6: Nhấn phím ENT -> hiện “CArP”. Bước 6: Nhấn phím ENT -> hiện “1.000”
- Bước 7: Nhấn phím ENT -> hiện “CArP”
- Bước 8: Nhấn phím mũi tên lên ->hiện “dot”
- Bước 9: Nhấn phím ENT -> hiện “ dot 0” -> thể hiện dấu thập phân, để điều chỉnh thì dùng phím mũi tên lên . Sau đó nhấn phím ENT -> hiện “dot
- Bước 10: Nhấn phím mũi tên lên . Hiện “SfP”
- Bước 11: Nhấn phím ENT -> hiện “SfP 01” -> thể hiện giá trị bước nhảy, dùng phím mũi tên lên và mũi tên ngang để thay đổi cho giá trị bước nhảy. Nếu số trên cân không ổn định thì chỉnh bước nhảy tăng lên .nhấn ENT .
- Bước 12: Nhấn phím mũi tên lên -> hiện “f.bd”, nhấn ENT hiện 00010. Nhấn ENT hiện “f.bd”.
- Bước 13: Nhấn phím mũi tên lên -> hiện “SSf”, nhấn ENT hiện “0.3”. Nhấn phím ENT hiện “SSf”.
- Bước 14: Nhấn phím mũi tên lên -> hiện “A.CLb”

- Bước 15: Nhấn phím ENT hiện SEnSE, sau đó nhấn phím ENT , hiện “2.0000” . Giá trị này bằng với độ phân giải tín hiệu đưa về của loại Loadcell đang dùng (2mV/V). Dùng phím mũi tên lên để thay đổi, phím mũi tên ngang để di chuyển qua lại. Nếu dùng 2 loại Loadcell có độ phân giải khác nhau thì số này bằng trung bình cộng của 2 loại đó.
- Bước 16: Nhấn ENT -> hiện “SEnSE”
- Bước 17: Nhấn phím mũi tên lên -> hiện “CAP”.
- Bước 18: Nhấn phím ENT ->hiện một con số bất kỳ. Dùng phím mũi tên lên và phím mũi tên ngang để đặt số này bằng tổng trọng lượng của các Loadcell cộng lại. Vd: nếu cân nước dùng 2 Loadcell 1000kg thì CAP = $2 \times 1000\text{kg} = 2000$, cân xi măng dùng 3 Loadcell thì CAP= $3 \times 1000\text{kg} = 3000$, cân cát đá dùng 4 Loadcell thì CAP= $4 \times 1000\text{kg} = 4000$.
- Bước 19: Nhấn phím ENT -> hiện “CAP”
- Bước 20: Nhấn phím mũi tên lên -> hiện Zero (lúc này trên cân không bị vướng, không có vật đè lên cân, sau đó nhấn ENT .
- Bước 21: Hiện “SPAn” lúc này đặt tải lên cân chờ cho cân ổn định sau đó nhấn phím ENT . Dùng phím mũi tên lên và phím mũi tên xuống để nhập số tải thực trên cân xong nhấn phím ENT. Có thể kiểm tra lại độ chính xác bằng cách lấy tải ra / cho thêm tải lên cân xem khối lượng có giảm/tăng tuyến tính hay không, nếu không tuyến tính thì kiểm tra lại cân và làm lại từ bước 18

PHẦN 2: CHỈNH GIÁ TRỊ ANALOG VÀ MOBUS

A. HIỆU CHỈNH ANALOG

Cài đặt giá trị analog

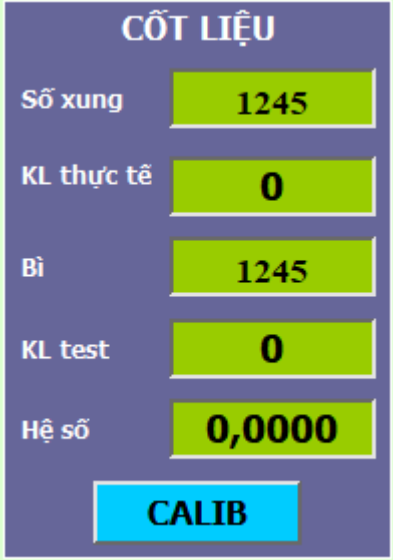
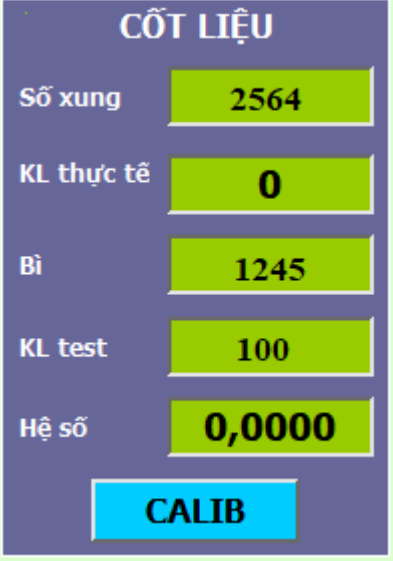
- **Bước 1:** Nhấn phím MOD -> hiện “rEC”
- **Bước 2:** Nhấn phím mũi tên lên 4 lần -> hiện 0UT
- **Bước 3:** Bấm phím ENT -> hiện A.0UT
- **Bước 4:** Bấm phím ENT hiện con số bất kỳ. Dùng phím mũi tên lên và phím mũi tên xuống để nhập khối lượng lớn nhất mà cân thường được dùng .
- **Bước 5:** Bấm phím ENT -> hiện A.0UT
- **Bước 6:** Bấm phím mũi tên lên -> hiện bAUd”
- **Bước 7:** Bấm phím enter -> hiện số bất kỳ, chỉnh lại số **9600**
- **Bước 8:** Nhấn ESC 2 lần để trở về trạng thái hoạt động. Lưu ý: Trong lúc thao tác nếu bấm nhầm thì bấm ESC để hủy bỏ.

Chỉnh giá trị cân bằng với giá trị trên máy tính.

- ✓ **Bước 1:** Mở chương trình trạm trộn ISS-Cocrete trên máy tính
- ✓ **Bước 2:** Vào chỉnh cân. Xuất hiện hộp thoại sau

CHỈNH CÂN					
CỘT LIỆU Số xung: 0 KL thực tế: 0 Bi: 0 KL test: 0 Hệ số: 0,0000 CALIB	XI MĂNG Số xung: 0 KL thực tế: 0,0 Bi: 0 KL test: 0,0 Hệ số: 0,0000 CALIB	TRO BAY Số xung: 0 KL thực tế: 0,0 Bi: 0 KL test: 0,0 Hệ số: 0,0000 CALIB	NƯỚC Số xung: 0 KL thực tế: 0,0 Bi: 0 KL test: 0,0 Hệ số: 0,0000 CALIB	PHỤ GIA Số xung: 0 KL thực tế: 0,0 Bi: 0 KL test: 0,0 Hệ số: 0,0000 CALIB	
PHỤ GIA 1 Số xung: 0 KL thực tế: 0,0 Bi: 0 KL test: 0,0 Hệ số: 0,0000 RESET CALIB	PHỤ GIA 2 Số xung: 0 KL thực tế: 0,0 Bi: 0 KL test: 0,0 Hệ số: 0,0000 RESET CALIB	PHỤ GIA 3 Số xung: 0 KL thực tế: 0,0 Bi: 0 KL test: 0,0 Hệ số: 0,0000 RESET CALIB	PHỤ GIA 4 Số xung: 0 KL thực tế: 0,0 Bi: 0 KL test: 0,0 Hệ số: 0,0000 RESET CALIB	PHỤ GIA 5 Số xung: 0 KL thực tế: 0,0 Bi: 0 KL test: 0,0 Hệ số: 0,0000 RESET CALIB	PHỤ GIA 6 Số xung: 0 KL thực tế: 0,0 Bi: 0 KL test: 0,0 Hệ số: 0,0000 RESET CALIB
Lưu					

Bước 3: Tiến hành chỉnh cân với máy tính. Chọn cân cần hiệu chuẩn

Hình minh họa	Hướng dẫn
 <p style="text-align: center;">Hình chỉnh 0</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Bước 1: Trên cân không có vật gì, không bị vướng - Bước 2: Nhập hàng số bì bằng số xung, bấm Enter - Bước 3: Bấm nút CALIB để lấy vị trí 0
 <p style="text-align: center;">Hình chỉnh tải</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Bước 1: Bấm UP để tăng giá trị đầu cân lên 100kg - Bước 2: Nhập số 100 vào ô KL test, nhập xong bấm Enter. (Lưu ý lúc tăng giá trị lên thì số xung sẽ tăng theo) - Bước 3: Bấm nút CALIB. So sánh giá trị đầu cân và màn hình máy tính

B. HIỆU CHỈNH MOSBUS

- Bước 1: Nhấn phím MOD -> hiện “rEC”
- Bước 2: Nhấn phím mũi tên lên 4 lần -> hiện 0UT
- Bước 3: Bấm phím ENT -> hiện A.0UT
- Bước 4: Bấm phím ENT hiện con số bất kỳ. Dùng phím mũi tên lên và phím mũi tên xuống để nhập khối lượng lớn nhất mà cân thường được dùng
- Bước 5: Bấm phím ENT -> hiện A.0UT
- Bước 6: Nhấn phím mũi tên lên -> hiện “bAUd”.
- Bước 7: Bấm phím “ENT” -> hiện ra một số bất kỳ nhấp nháy. Dùng phím mũi tên lên hoặc mũi tên ngang để thay đổi giá trị thành 9600. Để đồng bộ tốc độ đường truyền của PLC.
- Bước 8: Bấm phím “ENT” -> hiện “bAUd”. Sau đó bấm phím mũi tên lên -> hiện “Id”
- Bước 9: Bấm phím “ENT” -> hiện số bất kỳ. Sau đó thay đổi số địa chỉ này giống trong phần mềm.
- Bước 10: Bấm phím “ENT” -> hiện “ Id”, bấm phím “ESC” 2 lần để quay về màn hình chính